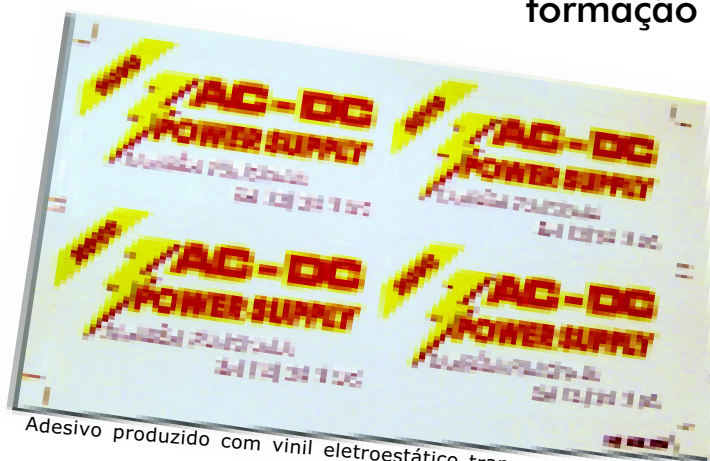


Vinil eletrostático: opção para vidros

Este material é uma solução eficaz para quem produz etiquetas para eletrodomésticos, emblemas de troca de óleo, adesivos para carro e outros materiais aplicados em vidros, pois não possui adesivo, evitando a formação de resíduos



Adesivo produzido com vinil eletrostático transparente

um papel couchê laminado com filme de polietileno. Devido a um tratamento especial, que aumenta a sua eletricidade estática e, conseqüentemente, a sua adesão ao vidro. O material pode ser impresso por serigrafia convencional, UV e também por offset.

duto torna-se mais flexível, motivo pelo qual deve-se usar uma quantidade menor de solvente ou acrescentar um pouco de retardador à tinta para que o solvente não ataque o PVC, causando o encolhimento deste”.

O vinil eletrostático possui durabilidade média de dois anos para aplicações internas. Para o armazenamento, a Aplike recomenda que o produto seja mantido em sua embalagem original, sobre pallets ou prateleiras, em local fresco e arejado, evitando a exposição direta à umidade.

Para a produção de alguns materiais que posteriormente serão aplicados em vidros, uma opção interessante é a utilização do vinil eletrostático. Sem adesivo, o material adere à superfície pela energia estática presente no vinil.

Muitas empresas que atuam na área de adesivos, aproveitam este material para aplicações sobre vidros, como em carros, televisores, eletrodomésticos, entre outros. A vantagem deste material é que, por não possuir cola, não deixa qualquer resíduo sobre a superfície e pode ser aplicado e retirado por diversas vezes, sem problemas de aderência.

Características

O vinil eletrostático é um filme de PVC calandrado, que pode ser branco ou transparente, que tem como suporte

Por ser mais flexível que os demais vinis, deve-se diminuir a quantidade de solvente durante a impressão, pois este poderá atacar o filme de PVC

Segundo o departamento técnico da Aplike, que fabrica o vinil eletrostático, “por se tratar de um material com uma quantidade maior de plastificante, o pro-

Mercado continua ativo

Entre as empresas que utilizam este material está a Tog Adesivos, especializada na produção de etiquetas adesivas. O vinil utilizado pela empresa é da Aplike, única fabricante do material no Brasil, distribuído pela Adenil.

Segundo com Jimy Ichikawa, responsável pelo setor de compras da Tog Adesivos, o vinil eletrostático foi praticamente eliminado do mercado de etiquetas, com a alegação de que outros produtos seriam melhores do que ele. “Tentaram substituir o eletrostático pelo removível, mas sem sucesso. Por isso, o mercado continua ativo”, comenta.

Impressão serigráfica convencional



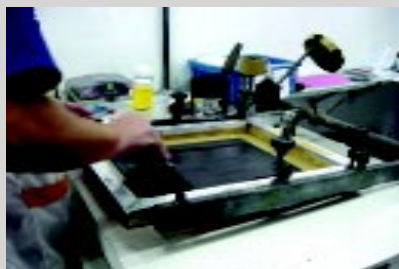
1. O primeiro passo é fazer o registro da impressão



2. Para este trabalho, foi utilizada a tinta vinílica. A primeira cor a ser impressa é o vermelho



3. O vinil deve ser deixado no secador metálico antes de receber a próxima impressão



4. É impressa a cor preta



5. Novamente as etiquetas são levadas ao secador metálico



6. A última cor a ser impressa é o azul



7. As etiquetas estão impressas, bastando a secagem total para que possam ser aplicadas



8. A recomendação é que as etiquetas sequem ao ar durante 72 horas, tempo para a cura total. A estufa não é recomendada, pois o vinil encanoa



9. Secas, as etiquetas são aplicadas diretamente sobre o vidro do televisor

10. Sem adesivo, sem resíduos e sem problemas para retirar.



* Agradecemos a colaboração das empresas Adenil e Tog Adesivos, que realizou todo o processo de impressão serigráfica