



Personalizando a sua frota

Confira todas as etapas do processo de adesivação de um veículo

Para que seja possível desenvolver um projeto de personalização de frotas com qualidade e resistência, é necessário um conjunto de fatores. Se um deles falha, todo o trabalho pode ser comprometido. Este conjunto é composto por uma mídia com resistência, já que os veículos sofrem constantemente a ação das intempéries; uma impressão com tinta solvente e acabamento em verniz, para conservar a imagem por mais tempo; um profissional qualificado para realizar o dimensionamento da arte a ser impressa e posteriormente adesivada, além de profissionais competentes para realizarem o processo de adesivação de maneira correta. Vários detalhes, não?

A fim de auxiliar os interessados em desenvolver este tipo de trabalho e que ainda se sentem inseguros ou até mesmo para esclarecer dúvidas de quem não conseguiu chegar ao

padrão de qualidade esperado e não entende o porquê, apresentamos todas as etapas da personalização. Com o auxílio das empresas Finalize Comunicação Visual, convertedora autorizada da Aplike, e da Adenil, que é distribuidora autorizada da fabricante de auto-adesivos, foi possível registrar todas as etapas do processo.

Layout e impressão

Depois de ter o layout a ser adesivado, o primeiro passo é tirar as medidas do veículo, a fim de criar uma reprodução na proporção correta para a aplicação da imagem. A Finalize destaca que a impressão deve ser maior do que as dimensões do veículo para garantir um bom acabamento. Na imagem abaixo, verificamos uma simulação do veículo com a imagem sobreposta.



Depois de ter o layout aprovado, é hora da impressão. Neste caso, o material escolhido foi o Aplimage Branco High Gloss, fabricado pela Aplike e voltado à adesivação de veículos, com durabilidade de dois anos. A impressão foi feita em equipamento Roland EX-745. Duas horas depois da impressão, o verniz à base de água com filtro UV foi aplicado para aumentar a durabilidade do material e também proporcionar brilho e destacar as cores. Com uma ou duas demãos, aplicadas com um rodo/aplicador, a peça ficará pronta para manuseio em, no máximo, duas horas.

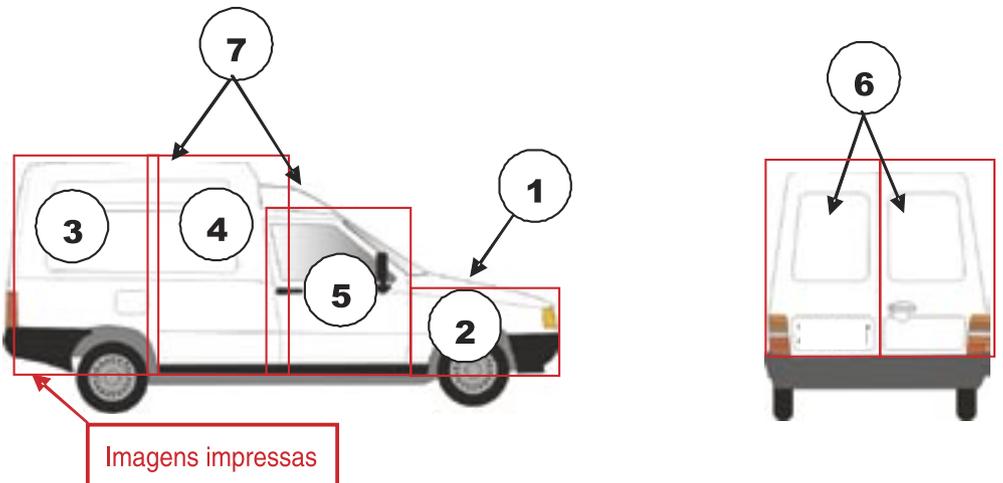


Preparo da superfície

Antes de receber o vinil, o veículo deve ser lavado, removendo-se toda a sujeira e gordura por meio de um desengraxante. Depois disso, aplica-se o álcool isopropílico, com uma esponja ou pano sem fiapos para melhor aderência do vinil.

Adesivação

A Finalize recomenda uma seqüência específica para a adesivação do veículo, neste caso uma Fiorino:





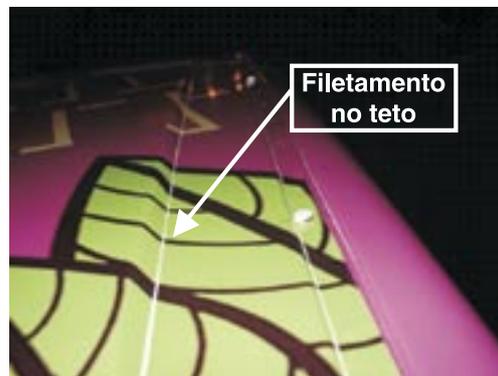
1. capô
2. pára-lamas dianteiros
3. lateral esquerda traseira
4. lateral esquerda dianteira
5. porta lateral
6. portas traseiras
7. teto

* Lateral direita segue a mesma ordem das etapas 3, 4 e 5.

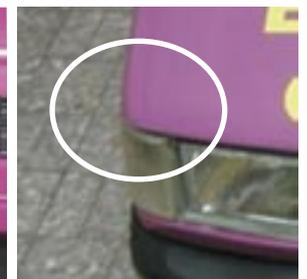
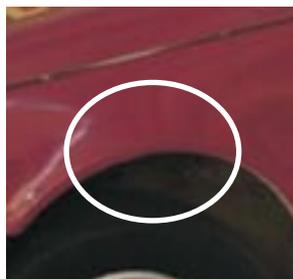
A adesivação poderá ser feita 24 horas após a aplicação do verniz. Utiliza-se uma fita adesiva para alinhamento e demarcação do posicionamento do vinil sobre o veículo. Isto deve ser feito a partir da margem superior. Recomenda-se uma marcação na lateral também. Depois disso, o papel siliconizado deve ser destacado em aproximadamente 5 cm e dobrado. Posicionar, então, a borda da faixa, alinhando a sua margem superior nas fitas adesivas e iniciar a aplicação, pressionando sem tensões e sem causar rugas. Tenha sempre atenção à posição da imagem, que deve respeitar o layout do veículo.

Se houver erros na aplicação, sejam de posicionamento ou pela formação de bolhas, destaque a parte defeituosa lentamente, sem tensões, e cole novamente. Caso as bolhas persistam, use uma agulha para comprimi-las.

Um detalhe importante destacado pela Finalize é o acabamento. Por estarmos trabalhando com um vinil calandrado, o filetamento nas regiões de cantos vivos e de rebaixo se torna necessário, pois como o vinil não é "moldado" como o cast, o material ficaria demasiadamente esticado, podendo surgir bolhas ou prejudicando a resistência do vinil. O filetamento pode ser feito com estilete e o resultado pode ser visto na imagem.



O soprador térmico pode ser uma opção para auxiliar a conformidade do vinil sobre áreas curvas, porém o equipamento não pode ser utilizado em excesso, pois o calor resseca, encolhe e pode até romper o vinil durante a aplicação.



Depois do acabamento final, o carro está pronto para o uso. É necessário apenas aguardar 72 horas antes da lavagem. □